

SINTEF Teknisk Godkjenning

TG 20018



Utstedt første gang: 21.01.2010
Revidert: 23.09.2025
Korrigert:
Gyldig til: 01.10.2030
Forutsatt publisert på
www.sintefcertification.no

SINTEF bekrefter at

StoPur EB 200

er vurdert å være egnet i bruk og tilfredsstiller krav til produktdokumentasjon i henhold til forskrift om omsetning og dokumentasjon av produkter til byggverk (DOK) og forskrift om tekniske krav til byggverk (TEK), for de egenskaper, bruksområder og betingelser for bruk som er angitt i dette dokumentet.



1. Innehaver av godkjenningen

Sto Norge AS
Snipetjernveien 4
1405 Langhus, Norge
info.no@sto.com
www.sto.no

2. Produktbeskrivelse

StoPur EB 200 er et polyuretanbelegg for utvendige golv av betong eller andre sementbaserte materialer.

StoPur EB 200 leveres som et tokomponent system. Komponentene blandes i riktig forhold rett før bruk. Som heftforbedrer til underlaget brukes StoPox 452 EP. Til sandstrøing av grunningen brukes StoQuarz 0,4-0,8 mm.

3. Bruksområder

StoPur EB 200 er typeprøvet og godkjent for balkonger, terrasser og andre utvendige betonggolv med lett mekanisk belastning. StoPur EB 200 skal ikke benyttes innendørs.

4. Egenskaper

Egenskaper bestemt ved typeprøving er gitt i tabell 1. Se også Byggforskserien 573.212 *Fugefrie plastbelegg. Typer og egenskaper*.

Bestandighet

StoPur EB 200 har bestått klimatisk bestandighetsprøving i henhold til NT Build 495 - Akselerert klimatisk belastning (UV, varme, vann og frost).

5. Miljømessige forhold

Helse- og miljøfarlige kjemikalier

I herdet form inneholder StoPur EB 200 ingen prioriterte miljøgifter, eller andre relevante stoffer i en mengde som vurderes som helse- og miljøfarlige. Prioriterte miljøgifter omfatter CMR, PBT og vPvB stoffer.

Bearbeiding av uherdete epoksy- og polyuretanprodukter kan forårsake hudallergi, astma og andre helseplager. Ved arbeid med dette produktet skal det vises forsiktighet og korrekt verneutstyr må benyttes.

Tabell 1

Produktegenskaper til StoPur EB 200

Egenskap	Metode	Verdi
Filmtykkelse til tørt belegg ved forbruk lik 2,25 kg/m ²	EN 1062-1	903 µm
Vanngjennomtrengning	EN 1062-3	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})
Sprekkovertbyggende evne ved -20 °C	EN 1062-7 Metode A	3,22 mm
Flyteegenskaper, initiell	EN 12706	153 mm
Slitasjemotstand - BCA	EN 13892-4	10 µm
Heftfasthet mot betong	EN 13892-8	2,5 N/mm ²
Heftfasthet mot betong etter bestandighetstest (349 døgn iht. NT Build 495)	EN 13892-8	2,3 N/mm ²
Slagseighet	EN ISO 6272-1	20,1 Nm
Kjemikaliemotstand ¹	EN 13529	Fargeendringer
Bestandighetstest, 349 døgn	NT Build 495	Bestått

¹⁾ Testet mot følgende kjemikalier: te, kaffe, vin (rød), ketchup og salmiakk

Avfallshåndtering/gjenbruksmuligheter

Uherdet produkt er definert som farlig avfall (jfr. Avfallsforskriften). Produktene skal sorteres som farlig avfall på byggeplass og leveres godkjent mottak for farlig avfall. I tørr tilstand er produktene ikke farlig avfall.

Herdet produktet skal sorteres som restavfall på byggeplass og ved avhending. Produktet leveres til godkjent avfallsmottak der det deponeres, alternativt separeres fra underlaget og energigjenvinnes.

6. Betingelser for bruk

Produsentens monteringsanvisninger skal følges ved bruk av StoPur EB 200. Se også Byggforskserien 541.314 *Legging av fugefrie plastbelegg på golv*.

Systemet bygges opp som følger:

1. Forbehandling av underlag
2. Avretting/hulkil
3. Grunning/skrapesparkling
4. Belegg/topplakk

SINTEF er norsk medlem i European Organisation for Technical Assessment, EOTA, og European Union of Agrément, UEAtc

SINTEF Certification
www.sintefcertification.no
e-post: info@sintefcertification.no

Kontaktperson, SINTEF: John Einar Thommesen
Utarbeidet av: John Einar Thommesen

SINTEF AS
www.sintef.no
Foretaksregister: NO 919 303 808 MVA

Lagring

Komponent A og B skal lagres tørt og ved temperaturer mellom 0 og 35 °C. Direkte sollys må unngås. Holdbarheten til komponentene er 1 år.

Underlag

Underlaget skal være tørt og forbehandles ved sliping, fresing eller slyngblåsing til ren betong med frilagt tilslag og åpen porestruktur trer frem. Dette er svært viktig for å sikre heft til etterfølgende behandlinger, samt å minimere faren for osmotiske blærer.

Skarpe kanter og overganger bør avrundes for å sikre at grunning og belegget kan legges med tilstrekkelig tykkelse rundt kanten, se figur 1. Belegget lagt over skarpe kanter vil være skadeutsatt.

Etter forbehandlingen bør fastheten til overflaten kontrolleres ved å måle heftfastheten ved avtrekk. Heftfastheten målt ved avtrekk må være minimum 1,5 MPa.

Avretting/hulkil

Ved falljustering brukes egnet avrettingsmasse, f.eks. StoCrete CS 650.

Ved behov etableres hulkiler i overgangen mellom golv og vegg med StoPox Mörtel Standfest epoxymørtel. Overflatene grunnes med StoPox 452 EP og epoksymørtelen påføres vått i vått. Hulkilen profileres og gattes med hulkilsjern, se figur 2.

Som et alternativ kan hulkilsprofil StoDivers HK 100/25 eller 50/25 benyttes. Hulkilsprofilen monteres med StoPox SK 41 epoksylin og/eller StoPox 452 EP og StoSeal F 505 fugemasse, se figur 3.

Grunning/skrapesparkling

Underlaget grunnes med StoPox 452 EP. Grunningen påføres med svaber og etterrulles med fuktig rull. Dersom det kun brukes rull til å påføre grunningen er det fare for at porene i betongoverflaten ikke fylles opp og resultatet kan bli at det oppstår osmotiske blærer. Det skal påføres et jevnt grunningssjikt på overflaten. Anbefalt forbruk av grunning er 200-400 g/m².

Hvis betongoverflaten er sterk sugende, må forbruket av grunning økes. Det skal ikke være tørre flekker på overflaten.

Grunning legges ved synkende temperatur for å unngå pinholes. Den våte grunningen må sandstrøs med StoQuarz 0,4-0,8 mm dersom legging av belegget skjer mer enn 72 timer etter påføring av grunning. Forbruket av StoQuarz 0,4-0,8 mm skal være ~1,0 kg/m².

Hvis det ikke er behov for avretting, men kun en enkel skrapesparkling, så utføres dette med StoPox 452 EP, tilsatt StoQuarz 0,1-0,5/0,4-0,8 mm i ønsket mengde. Skrapesparkelen legges vått i vått med grunningen, slik at en jevn overflate oppnås.

Eventuell løs StoQuarz fjernes fra overflaten før videre behandling.

Utblending

Blandingsforholdet for StoPur EB 200 komponent A og B er A:B = 6:1 vektdele. Forventet forbruk av komponent A er 2,0-2,2 kg/m² og forbruk av komponent B er 0,33-0,37 kg/m².

Blandingen av komponentene gjøres ved å helle komponent B i emballasjen med komponent A. Komponentene blandes ved maks 300 rpm til blandingen er homogen (ca. 3 min). StoPur EB 200 helles over i en ren beholder og etterblandes.

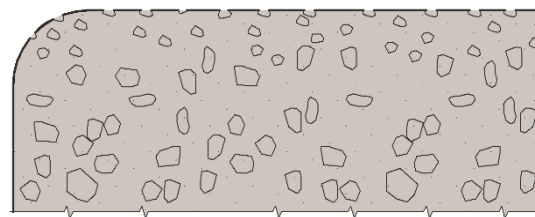


Fig. 1
Underlag med avrundet forkant og åpen porestruktur

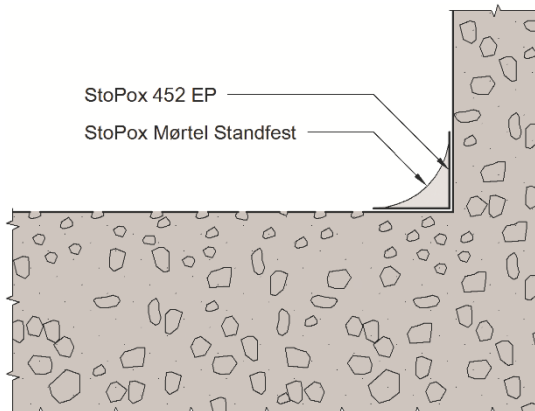


Fig. 2
Oppbygging av hulkil

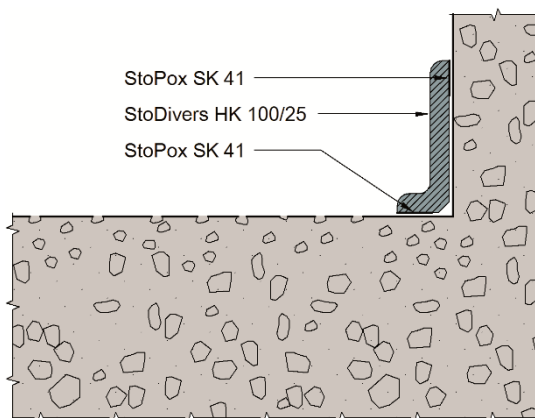


Fig. 3
Montering av hulkilsprofil. Til montering kan det alternativt benyttes StoPox 452 EP og StoSeal F 505 fugemasse.

Påføring

Hvis dekket er langt og smalt (eks brannbalkong), bør det opprettes dilatasjonsfunger, slik at belegget ikke risser opp på grunn av for store bevegelser. Det samme gjelder for dekker med levende riss, hvor rissbredden antas å overskride beleggets rissoverbyggende egenskaper.

Belegget påføres med gummitannsparkel og etterrulles med piggrulle for å fjerne luftblærer fra belegget. Det skal foretas tykkelsesmålinger underveis. Tykkelsen bør være 2 mm.

Arbeidstemperaturen skal være mellom 10-30 °C. Belegget påføres ved synkende temperatur for å unngå pinholes.

Belegget kan eventuelt strøs med StoChips 1 mm eller StoChips 3 mm mens det ennå er vått. Forbruket av StoChips 1 mm eller 3 mm er 50-350 g/m².

For å forhindre sig når belegget påføres vertikale flater blandes StoPur EB 200 med StoDivers ST i så stor mengde at belegget får en konsistens som gjør at belegget ikke siger.

Verktøy rengjøres med StoDivers EV 100 løsemiddel umiddelbart etter bruk.

Bearbeidingstiden til belegget er gitt i tabell 3, mens herdetidene er gitt i tabell 4.

Tabell 3
Bearbeidingstid for StoPur EB 200

Temperatur, °C	Bearbeidingstid, min
10	55
20	35
30	15

Tabell 4
Herdetider for StoPur EB 200

Ved 20 °C og 65 % RF (relativ fuktighet)	Tid
Støvtørr	3 t
Egnet for gangtrafikk	12 t
Gjennomherdet	7 døgn

Etterbehandling

En topplakk kan påføres for å forsegle eventuell tykk chipspåføring eller for å matte ned overflaten. Som topplakk brukes StoPur VR 100 transparent blank polyuretanlakk eller StoPur DL 520 transparent matt polyuretan toppbelegg.

Dersom belegget er tilsatt en større mengde StoChips 1 mm eller 3 mm bør overflaten behandles med StoPur DL 520. StoPur VR 100 kan tilsettes 30 vekt % StoBallotini 180 - 300 µm glasskuler. Dette gir en sklihemmende effekt. Ved påføringen må blandingen røres kontinuerlig for å forhindre at kulene synker til bunnen. Blandingens påføres tynt med stålbrett og etterrulles med medium strukturrull. Forbruk er 0,15-0,20 kg/m².

7. Produkt- og produksjonskontroll

StoPur EB 200 produseres av Sto SE & Co, August-Fischbach-Str. 4, 78166 Donaueschingen, Tyskland.

Innehaver av godkjenningen er ansvarlig for den løpende produksjonskontrollen for å sikre at StoPur EB 200 blir produsert i henhold til de forutsetninger som er lagt til grunn for godkjenningen.

Fabrikkfremstillingen av StoPur EB 200 er underlagt overvåkende produkt- og produksjonskontroll i henhold til kontrakt om SINTEF Teknisk Godkjenning.

Produksjonsstedet har et kvalitetssystem som er sertifisert av Deutsche Gesellschaft zu Zertifizierung von Managementsystemen GmbH (DQS) i henhold til:

- DIN EN ISO 9001:2015 med sertifikat nr. 003651 QM15
- DIN EN ISO 14001:2015 med. sertifikat nr. 602417 UM15

8. Grunnlag for godkjenningen

StoPur EB 200 sine egenskaper er dokumentert i rapporter utstedt av uavhengige organer. Denne dokumentasjonen er lagt til grunn for SINTEFs vurdering av produktet opp mot retningslinjer for SINTEF Teknisk Godkjenning og SINTEFs anbefalinger i Byggforskeren.

9. Merking

StoPur EB 200 skal merkes på emballasjen med produsent, produktnavn og produksjonstidspunkt.

Det kan også merkes med godkjenningsmerket for Teknisk Godkjenning; TG 20018.

10. Ansvar

Innehaver/produsent har det selvstendige produktansvar i henhold til gjeldende rett. Krav kan bare fremmes overfor SINTEF etter alminnelig erstatningsrett eller annet særskilt grunnlag.

for SINTEF

Hans Boye Skogstad
Godkjenningsleder